

₩ № 檢驗室名稱:	7丁7以7亚(11)	112.5/4个4张和	97179 0001	•	IIEA-PE-A53
術科地點:					
檢測方法:□NIEA A	205				
壹、查核內容					
一、人員					
1.從事本項檢測	之人員:(實	際具檢測能力	者至少應有內	丙名)	
姓名					
學歷					
檢測年資					
人員訓練紀錄	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	□A□B□C□D	$\Box A \Box B \Box C \Box D$	$\Box A \Box B \Box C \Box D$
方法熟悉程度	$\Box A \Box B \Box C \Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$
方法操作技術	$\Box A \Box B \Box C \Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	$\Box A \Box B \Box C \Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$
品保品管觀念	$\Box A \Box B \Box C \Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	$\Box A \Box B \Box C \Box D$	$\Box A \Box B \Box C \Box D$	$\Box A\Box B\Box C\Box D$
綜合評量					
2.檢驗室主管及	檢測報告簽署				

職	務	檢驗室主管	檢測報告簽署人	檢測報告簽署人	
姓	名				
學	歷				
方	法熟悉程度	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	\Box A \Box B \Box C \Box D	$\square \ A \ \square \ B \ \square \ C \ \square \ D$	$\square \ A \ \square \ B \ \square \ C \ \square \ D$
品	保品管觀念	$\Box A\Box B\Box C\Box D$	\Box A \Box B \Box C \Box D	\Box A \Box B \Box C \Box D	\Box A \Box B \Box C \Box D
綜	合評量				

- 說明:1.各欄之A表示非常熟悉或非常完整、B表示熟悉或完整、C表示普通或 尚可、D表示差。
 - 2.方法熟悉程度係指對方法原理(包括儀器設備原理)、適用範圍、干擾、 檢測步驟與流程及數據處理等之了解程度。
 - 3.方法操作技術係指儀器設備操作、數據處理等之實作技術。
 - 4.品保品管觀念係指對儀器設備校正檢量線及相關品質管制規範之了解 或實作。

檢驗室名稱:______NIEA-PE-A53

項		目	內容	查	核	結	果
必	須符	合	1.人員是否適時配戴防塵手套?	□是	□否□不完	已整□不	適用
之	項目						
			2.檢測人員於檢測過程中是否隨時注意安	□是	□否□不完	已整□不	適用
			全,並避免危險動作之產生?				

項	目	內	容	查	核		結	果
1	、人員	詳壹、人員		詳壹	、人員			
查	、採樣前 核 之 項	1.採樣前是否預先收集資料,擬定採樣 畫?	計	□是□	□否□不	完整	೬□不適	用
目		2.所需攜出採樣儀器、設備、工具及紀錄 是否完備?	簿	□是□	□否□不	完整	陸□不適	用
		3.採樣器具備之基本性能是否符合規定 例如:自動控制流率與其它操作參數、 監測操作參數、環境溫度與大氣壓力 採樣結束後,以數位化方式提供採樣器 要資訊等。	能、	□是□]否□不	完整	≗□不適	用
		4.PM _{2.5} 採樣濾紙規格是否符合規定(有明文件或自行驗證)?	證	□是□	□否□不	完整	陸□不適	用
		5.採樣器組成是否包括進氣口、空氣導管 微粒分徑器、濾紙匣、空氣採樣馬達、 率控制系統、流率量測裝置、環境和濾 溫度監測系統、大氣壓力量測系統、計 器、戶外環境用外殼、符合規定效能之 械、電氣或電子控制能力?	流紙時	□是□]否□不	完整	≥□不適	用
		6.整個採樣流率的控制系統是否可讓操 者有至少±15%之流率可資調整,以利於 行多點流率校正?		□是□	□否□不	完整	怪□不適	用

檢驗室名稱:______ NIEA-PE-A53

項	目	內	垄	核		結	果
=	、採樣前	7.採樣器是否具有在方法所規定之任何時		是□否□ス	下完	、整□不适	適用
查	核之項	間可獲得之資料之功能?例如最大間隔	3				
目		30 秒之流率、不合規範之 5 分鐘平均流					
		率、間隔30秒之大氣溫度、間隔30秒之	-				
		大氣壓力、間隔 30 秒之濾紙溫度、日期	1				
		及時間、設定的開始及停止採樣時間、使					
		用者輸入資訊(如採樣器及採樣地點識	į				
		别)。					
		0 15 14 四月十日上上上以20日内下15 14 71		日 丁 -	- <u>.</u>	. * * * * * * * * * *	żп
		8.採樣器是否具有在方法所規定之採樣結		走□省□/	卜元	.登□小3	 固用
		東可獲得之資料之功能?例如採樣期間					
		平均流率、採樣期間流率變異係數、不合	-				
		規範之5分鐘平均流率、總採樣體積、採	:				
		樣期間最大最小平均大氣溫度、採樣期間	l				
		最大最小平均大氣壓力、不合規範之間隔	,				
		30 秒濾紙溫度差、設定的開始及停止採樣	٤				
		時間、開始採樣之時間、已採樣之時間、					
		不合規範之採樣時間、電力中斷少於1分	-				
		鐘之最前 10 次採樣開始時間、使用者輸	ì				
		入資訊(如採樣器及採樣地點識別)。					

2014/5/19 2.0 版

細懸浮微粒(PM2.5)採樣術科考試評分表

檢驗室名稱: NIEA-PE-A53

壹、查核內容

目內 容查 核 結 二、採樣前內.採樣器是否具有在方法所規定之螢幕顯□是□否□不完整□不適用 查核之項 示可獲得之資料之功能?例如最大間隔 30 秒之流率、不合規範之 5 分鐘平均流 月 率、總採樣體積、間隔30秒之大氣溫度、 採樣期間最大最小平均大氣溫度、間隔30 秒之大氣壓力、採樣期間最大最小平均大 氣壓力、間隔 30 秒之濾紙溫度、不合規 範之間隔30秒濾紙溫度差、日期及時間、 設定的開始及停止採樣時間、開始採樣之 時間、已採樣之時間、不合規範之採樣時 間、使用者輸入資訊(如採樣器及採樣地 點識別)。 10. 採樣器是否具有在方法所規定之資料輸□是□否□不完整□不適用 出可獲得之資料之功能?例如採樣期間 平均流率、採樣期間流率變異係數、不 合規範之5分鐘平均流率、總採樣體積、 採樣期間最大最小平均大氣溫度、採樣 期間最大最小平均大氣壓力、不合規範 之間隔30秒濾紙溫度差、設定的開始及 停止採樣時間、開始採樣之時間、已採 樣之時間、不合規範之採樣時間、電力 中斷少於1分鐘之最前10次採樣開始時 間、使用者輸入資訊(如採樣器及採樣 地點識別)。 11. 當採樣的流率變化超過 16.7 L/min 之□是□否□不完整□不適用 ±10% 持續達 60 秒時是否有中斷採樣功 能?顯示即時流率之準確度是否可達 ±2%?採樣期間流率測量值的平均值超 過採樣期間流量平均的±5% 且超過 5 分 鐘時,是否顯示警告指示? 12.環境溫度感測器之溫度最小讀值是否為□是□否□不完整□不適用 0.1°C,準確度為±2°С?

檢驗室名稱:_____ NIEA-PE-A53

項目		交	查	核	結	果
	13. 濾紙溫度感測器所量測溫度與放置在			•••		
查核之項目		在		_ , ,,	3 - 1 ~	2714
	14.大氣壓力感測器最小刻度是否為mmHg,準確度為±10 mmHg?	5	□是□否	□不完	已整□不过	適用
	15.計時器每月誤差是否介於±1 分鐘?		□是□否	□不完	已整□不过	適用
	16.採樣器是否具備進行外部或內部測漏驗之功能?	試	□是□否	□不完	已整□不过	適用
	17.採樣器外殼是否可保護濾紙及採樣器 不耐天候之組件免受下雨、刮風、沙 與極端溫溼度之影響?		□是□否	□不完	已整□不适	適用
三、設備組 裝之查核	1.採樣器需要依照採樣操作指導手冊所 之指引加以組裝、校正與操作?	· 述	□是□否	□不完	已整□不过	適用
	2.所有電路及電子控制之設計否能合理 服測定點常見之一般或特定程度之電 場或電子雜訊之干擾或所導致之功能 常?	磁		□不完	€整□不过	適用
	3.使用 PM _{2.5} 粒徑篩分器是屬於哪一種?		□WINS	衝擊	器□VSC	C
	4.若使用 WINS 衝擊採樣,衝擊器濾紙規 是否符合方法要求? (直徑為 35 至 mm,厚度為 300 至 500 μm 之硼矽酸 玻璃纖維材質之圓形濾紙,孔隙大小 ASTM F 316-80 測試方法為1至1.5 μn	37 鹽 、依		□不完	€整□不並	適用
	5.若使用 WINS 衝擊採樣,衝擊板用油是 符合方法要求?每次添加量是否符合 定?	•		□不完	已整□不适	適用
	6.若使用 WINS 衝擊採樣, WINS 是否定 更換濾紙?	期	□是□否	□不完	已整□不适	角用

檢驗室名稱:______NIEA-PE-A53

項	且		容	查	核	結	果
Ξ	、設備組	7. 若使用 VSCC 採樣,是否定期清理?		□是□₹	否□不分	完整□不	適用
	之查核				_		
	、採樣步	1.採樣點位置與採樣點數量是否符合對		□是□₹	否□不分	完整□不	適用
驟		定?(室內空氣品質採樣,檢測頻率、打					
		↓ 樣點之選擇及最低採樣點數目,依據環份署公告「室內空氣品質管理法施行。					
		有公古 至內主和品質旨					
		之規定辦理。)	_				
		7. 松. 翠. 好. 蹦. 珠. 太. 家. (北. 大. 乾 何. 7.1 .1. 11. 11.15.1	抋	- 旦- :	エ って <i>i</i>	シ軟って	油田
		2.採樣器的體積流率(指在整個 24 小時才 樣期間內之即時量測值或是不超過5分分	· ·	□疋□↑	占□小;	元 罡□小	週用
		的區間平均值)之變化是否不超過設定=					
		採樣流率 16.7 L/min 之±5%?流率之變。	異				
		係數於24小時採樣期間是否不超過±2%	?				
		 3.採樣器進氣口中心是否水平?採樣高)	度	□是□征	否□不匀	完整□不	適用
		是否離地或其他水平支撐物表面 2±0.2	m				
		之距離?是否以適當的鎖拴、支撐、綑約	綁				
		」或其他的方法,避免採樣器被風吹倒?					
		4.採樣系統測漏試驗,包括外部測漏及內	部	□是□₹	否□不匀	完整□不	適用
		測漏程序與結果是否符合規定(不同之)					
		→ 樣器可依檢測方法建議程序與結果或算	製				
		造商指定者)? 					
		5.採樣所使用之濾紙是否經檢驗室依方>	法	□是□₹	否□不匀	完整□不	適用
		調理,並稱至恆重?					
		6. 是否依照採樣器操作程序,將已秤重及經	編	□是□₹	否□不?	完整□不	適用
		號之濾紙裝入採樣器中,進行採樣器檢					~/17
		及準備採樣?					
		 7.採樣前是否設定採樣起始時間及採樣	時	□是□₹	否□不匀	完整□不	適用
		間達到 1380 至 1500 分鐘後停止採樣?;	是				
		否記錄採樣地點或編號、採樣日期、濾					
		編號、採樣器型式與序號等採樣相關	資				
		料? 					
		<u> </u>	!				

檢驗室名稱:_____ NIEA-PE-A53

項項	<u> </u>	T	灾	查 核	 結	果
		8.採樣人員是否了解於採樣結束後 96	-		· -	
驟		內,需將含有濾紙之濾紙匣從採樣器			70 正 17 元	2/14
		置於保護容器中?濾紙保護容器是	••			
		會含有可能傳送到濾紙上之鬆落物				
		採樣人員是否能將濾紙匣安全握住				
		器蓋子不會接觸到濾紙表面?				
		9.是否記錄採樣期間實際總採樣體積、	採樣	□是□否□不	完整□不適	月用
		經過時間及所有採樣器的警告訊息	及現			
		場其他資訊?				
		 10.採樣人員是否了解在採樣期間發生	警告	□是□否□不	完整□不谴	角用
		訊號,不一定代表所獲得之樣本為無	_		70 <u>m</u> = 1 ~	27.4
		本?				
		11 14 14 1 12 12 17 17 17 18 17 14 17 14 17 14 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	14. 14	B T —		
		11.採樣人員是否了解從在濾紙樣品自			完整□不通	月用
		器取出到開始調理這段期間,濾紙	禄品			
		是否避免暴露於超過25℃的溫度?				
		12.採樣人員是否了解採樣結束後,如濾	紙樣	□是□否□不	完整□不適	且用
		品自採樣器取出至調理之前這段時	間一			
		直被保存在低於4℃之下,則濾紙需	在採			
		樣結束時起30天內完成調理秤重?				
		全程保存在低於 4°C之下,則濾紙樣	品必			
		須在採樣結束時起10天內完成調理	和稱			
		重?				
		13.是否每10個樣品至少須進行1個現	場空	□是□否□不	完整□不適	月用
		白、每10個樣品至少須進行1個運			,,,,	
		白?執行程序是否正確?				
T	护摇 加	1 法办坛工业未搬头, 场送观日工业厂	小小片	ロ日ロズーナ	ウサーナウ	5 EFI
		1. 流率校正或查證前,採樣器是否執行		□定□含□ 个 	元登□个遊	刊
備杉	工厂	器的測漏,並確認採樣器通過測漏試	內奴 【			
		2. 多點流率校正是否至少包含三個不	同的	□是□否□不	完整□不適	用
		流率?這三個流率數值是否平均分	佈於			
		設定之採樣流率 16.7 L/min 之±10%以	內?			

檢驗室名稱:______NIEA-PE-A53

項	旦個门	內	容	查	 核	結	果
五、	採樣設	3.採樣器經機電維護或運送過程之後,	其流	□是□	否□不	完整□不	適用
備校	正	率量測裝置是否重新校正?					
		1. 流率標準件是否通過驗證,並可追溯		□是□	否□不	完整□不	適用
保品	京管	家或國際標準體積或流率一級標準 準確度是否符合±2%?	件?				
		2.採樣器環境溫度、濾紙溫度與大氣壓	力量	□是□	否□不	完整□不	適用
		測系統是否在每次採樣前後以標準					
		計及壓力比對?溫度差異超過±2℃					
		力差異超過±10 mmHg(如原廠有更 之規範,則依原廠規範)時,是否執					
		正?	11 1X				
		3. 每次採樣前後是否進行採樣流率	之查	□是□	否□不	完整□不	適用
		證?流率查證時,採樣器的流率讀值					
		率標準件顯示量測值差超過					
		L/min±4%,是否重新執行多點流率校 後續查證?	正及				
		4. 完成流率校正或查證後,重新裝上採	樣器	□是□	否□不	完整□不	適用
		進氣口,然後裝上乾淨濾紙量測採樣					
		常操作流率 (L/min),假如採樣器流					
		一 示值和採樣器需要流率值差超過±2% - 否調整採樣器流率至需要流率?),疋				
			- 1/.	п		1. +h -	
		5.流率標準件是否定期執行校正或校 查證?	正後	□是□	舎□不	完整□不	通用
		6.採樣器是否依照如採樣器製造商在		□是□□	否□不言	完整□不	適用
		器的操作指導手冊之規定進行維護?					
		7.採樣人員是否了解在採樣中與採樣後		□是□	否□不	完整□不	適用
		未自採樣器取出濾紙前,當濾紙溫度	•				
		連續採樣器之任一濾紙溫度)超過環 度5℃,且持續超過30分鐘,樣品視	, , , ,				
		□ 及 3 C ,且 付 續 超 迥 3 U 分 鲤 , 依 而 祝	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
		一					
			•				

檢驗室名稱:	NIEA-PE-A53

貳、現場評鑑評分表

必須符合之項目(安全項目)	是		否		不適用	
---------------	---	--	---	--	-----	--

必須符合之項目為"否"時,即終止考試。

項目	配分	得分
一、人員	10	
二、採樣前查核之項目	20	
三、設備組裝之查核	10	
四、採樣步驟	25	
五、採樣設備校正	15	
六、採樣品保品管	20	
總分	100	

備註:1.最高得分為100分;得分達60分以上,且各分項目得分均高於該項目配分之50%者為合格。

2.評鑑項目有部分合格及不合格時,請直接在得分欄區分不同之得分。

τВ.	旧	七正	LISL	亩	宁	烄	Ħ	•
現:	圽	計	监	予	豕	魰	石	•

日期:

檢驗室名稱: NIE	A-PE-A53
------------	-----------------

叁、現場評鑑意見

項目	代碼	評鑑意見	備註

註:代碼說明 C:主要缺失 M:次要缺失 R:建議事項

現場評鑑專家簽名:

日期: